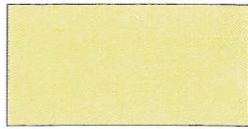


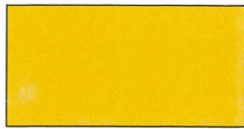
S E F A R



## Tinta Serie GL



GL 20 Amarillo



GL 21 Amarillo Medio



GL 23 Naranja



GL 33 Rodamina



GL 36 Bermellón



GL 37 Rojo Fuerte



GL 52 Azul Medio



GL 53 Azul Marino



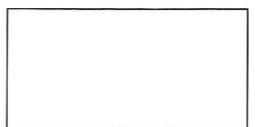
GL 57 Azul



GL 63 Verde Claro



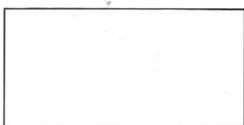
GL 68 Verde Oscuro



GL 70 Blanco



GL 73 Negro



GL 71 Blanco Cubriente

## Selección de color



GL 421 Amarillo



GL 433 Magenta



GL 461 Azul

Importante.

Los tonos de este muestrario, son una representación digital y son aproximados a los reales.

SEFAR S.A. de C.V.  
Carretera Tepetzotlan- La Aurora Km. 1  
S/N Nave 3 Modulo A, Jardines de San Miguel  
54715 Cuautitlán Izcalli, Estado de México

Tels. + 52 55 5394 86 89  
+ 52 55 5899 61 00

[www.sefar.mx](http://www.sefar.mx)

## Tinta Serie GL

### Descripción General

Tinta para serigrafía de dos componentes (epóxica), acabado brillante, alta resistencia a solventes; de curado a temperatura (horneado) o ambiente.

### Sustratos

Polietileno y polipropileno pre-tratados, vidrio, metal, cerámica, poliestireno, PVC, poliéster, acrílico, baquelita.

### Características

Olor	Característico
Viscosidad	15000 a 30000 cps
Aspecto	Líquido Viscoso
Tamaño de partícula	Max. 10 micras
Brillo	85 a 95 GU

### Condiciones de operación

Adición de Endurecedor GLH2 del 5 al 12%  
 Tiempo de vida de la mezcla de 4 a 6h a 20°C.  
 Secado a temperatura ambiente en 30min  
 Curado: Temperatura ambiente 72h  
 Horneado 140 a 150°C de 30min a 1h

### Recomendaciones

Elaboración de pantallas  
 Tejido SEFAR PET 1500 77/195-48Y PW,  
 90/230-48Y PW ó 120/305-34Y PW.  
 Fotoemulsión Dual Plus o Kiwocol PolyPlus S  
 EOM 6-8 µ

### Otras aplicaciones

Es posible aplicar por dispersión o con brocha, solo se recomienda ajustar la viscosidad con el Diluyente YV.

### Limpieza

Se recomienda emplear Limpiador URY para limpieza de pantallas o de utensilios.

### Almacenaje

Temperatura de 20 a 25°C  
 Humedad 40 a 60%  
 Vida en anaquel de 2 años

### Toxicidad y precauciones

Los pigmentos empleados están libres de metales pesados.

Los componentes de la fórmula pueden causar irritación cutánea y en las mucosas. Consultar Hoja de Seguridad (MSDS).

### Presentación

Bote de 1kg.

### Auxiliares y aditivos

Auxiliar	Adición
Endurecedor GLH2	5 al 12%
Retardante SV3	5 al 10%
Diluyente YV	Máximo 10%
Dispersante VME	Máximo 2%
Aditivo Anti-espumante	Máximo 5%
Aditivo Anti-estático	Máximo 5%
Agente Mateante ABM	Máximo 2%

**Masa Transparente GL.** Base diseñada para el ajuste de los tonos. El porcentaje de adición dependerá de la concentración del tono que se requiera. Tiene tonalidad neutra para no afectar el color de tono.

**Ligante Metálico GL.** Base para la elaboración de tonos metálicos. De baja viscosidad para la adición de pastas metálicas, ayudando a su fácil dispersión. También puede emplearse como Barniz sobre Impresión adicionándole un 10% de Endurecedor GLH2.

**Endurecedor GLH2.** Es el catalizador, la Tinta Serie GL es una tinta epoxica, por lo que es necesaria su adición para lograr el endurecimiento y resistencia óptima de la tinta.

**Retardante SV3.** Aditivo especialmente diseñado para evitar que la tinta se seque en la pantalla durante el proceso de impresión.

**Diluyente YV.** Es un químico especialmente diseñado para modificar la viscosidad de la tinta.